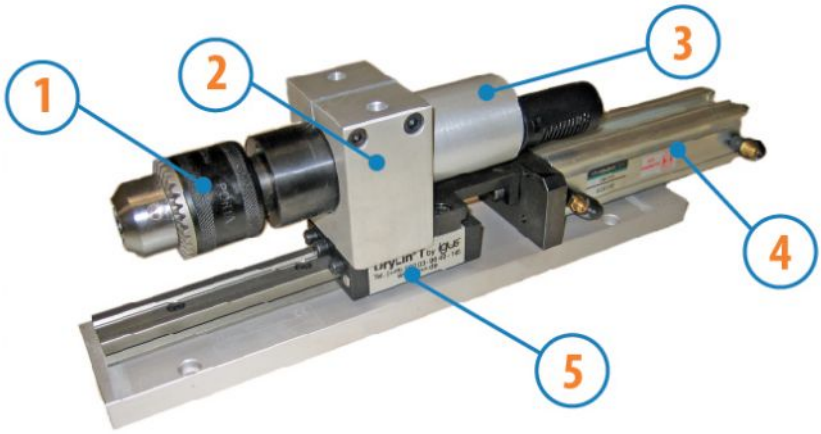
UNITA´ DI FORATURA

Unità di foratura modulari UFM

Le unità sono già corredate di motore e mandrino a chiave. A richiesta possono essere forniti con mandrino porta pinza ER.

Scheda modello
UFM



1. Mandrino
2. Supporto motore
3. Motore
4. Pistone automatico
5. Guida lineare

Descrizione

Questo sistema è particolarmente utilizzato per la foratura di alluminio, PVC, vari tipi di legno, lamiere di piccolo spessore, ecc. L'unità di foratura è composta essenzialmente da una slitta e da un motore pneumatico. Per individuare l'unità adatta è possibile scegliere: sono disponibili tre tipi di slitte aventi rispettivamente corsa 25, 50 e 100 mm.; su tali slitte a loro volta possono essere montati una serie di motori pneumatici di tre differenti potenze: 190, 430 e 480 Watt. Ogni unità può essere completata di sensori di fi ne corsa necessari per essere controllati da circuiti pneumatici o PLC. A richiesta possono essere forniti deceleratori di velocità e circuiti di comando pneumatico per l'azionamento di una o più unità.

Scheda tecnica

Modello	UFM
Corsa - mm	50
Codice	8602016