OUTILS DE FRAISURE DROITS

Droit - Démarrage à poussée

WATT: 100 / CONSOMMATION: 200 Nl/1"

Fiche technique

USV66



Description

Outils étudiés pour les fraisures et/ou les bavures des trous, au moyen des fraises coniques à tige du type DIN 334-335 ou similaires.
Ils peuvent utiliser des fraises pour l'acier, l'aluminium, le bois, les matières plastiques et ils peuvent être employées pour n'importe quelle application.
Le modèle droit, léger, maniable et adaptable est utilisé avec facilité, pour la plupart des travaux.
Le démarrage par poussée simplifie l'action de l'opérateur et il permet de régler l'effort de travail en fonction de la poussée exercée sur l'outil.
Les modèles à pistolet et à angle sont normalement destinés aux applications plus lourdes, ou quand la position normale de travail les rend plus fonctionnels.
Ils sont fournis d'une pince ER16 de la dimension indiquée dans le tableau.
Sur demande:
- Pinces ER16 des dimensions indiquées
- Raccord d'échappement

Fiche technique

Modèle	USV66
Code	8200523
Vitesse à vide - tours/min	500
Fraisure des trous sous acier - Ø mm	2 - 24
Outil de fraisure - Ø mm	25
Pince porte-outil standard ER 16 - Ø mm	10
Pince porte-outil ER 16 sur demande - Ø mm	5 - 6 - 8
Longueur (outil exclu) - mm	228
Poids - Kg	0,55
Raccord air	1/4" GAS

OUTILS DE FRAISURE DROITS

Droit - Démarrage à poussée

WATT: 100 / CONSOMMATION: 200 Nl/1"

Fiche technique

USV66

Dimensions hors tout

