# AVELLANADOS EN ÁNGULO

En ángulo - Arranque de palanca

WATT: 150 / CONSUMO: 250 Nl/1´

Ficha de datos

**USV988**



## Descripción

Herramientas particularmente estudiadas para avellanados y/o rebabados de los agujeros, mediante el uso de fresas cónicas con mango del tipo DIN 334-335 o parecidas
Pueden utilizar las fresas para acero, aluminio, madera, materiales plásticos y ser empleadas para cualquier aplicación.
El modelo recto, ligero, manuable y versátil se utiliza con gran facilidad, para la mayoría de los trabajos.
El arranque por empuje simplifica la acción del operador y también permite regular el esfuerzo de trabajo en función del empuje ejercido sobre la herramienta.
Los modelos de pistola y en ángulo se utilizan normalmente para aplicaciones más pesadas o cuando la posición normal de trabajo los hace más funcionales.
En dotación con pinza ER16 del tamaño indicado en la tabla
Sobre pedido:
-Pinzas ER16 del tamaño indicado
-Transportador de escape

## Ficha técnica

# AVELLANADOS EN ÁNGULO

En ángulo - Arranque de palanca

WATT: 150 / CONSUMO: 250 Nl/1´

Ficha de datos
**USV988**

| | |
|---|---|
| Modelo | USV988 |
| Código | 8201560 |
| Velocidad en vacío - r.p.m | 370 |
| Avellanado de los agujeros sobre acero - Ø mm | 2 - 24 |
| Herramienta de avellanado - Ø mm | 25 |
| Pinza portaherramientas estándar ER 16 - Ø mm | 10 |
| Pinza portaherramientas ER 16 sobre pedido - Ø mm | 5 - 6 - 8 |
| Longitud (herramienta no incluida) - mm | 227 |
| Peso - Kg | 1,10 |
| Conexión aire | 1/4" GAS |

## Dimensiones totales

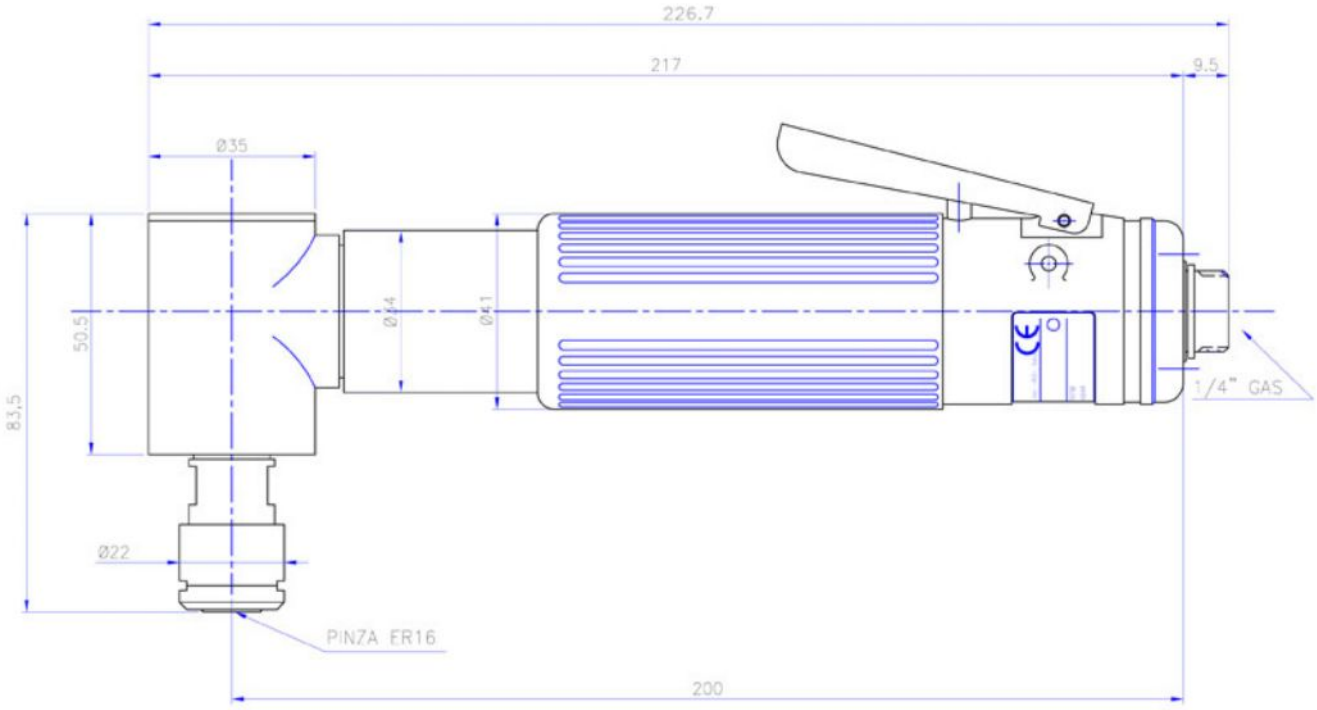
# AVELLANADOS EN ÁNGULO

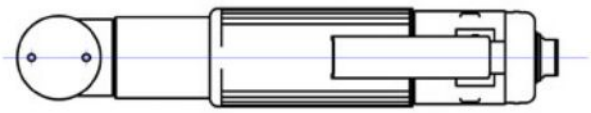
En ángulo - Arranque de palanca

WATT: 150 / CONSUMO: 250 Nl/1´

Ficha de datos

**USV988**



Vista Scala 1:2