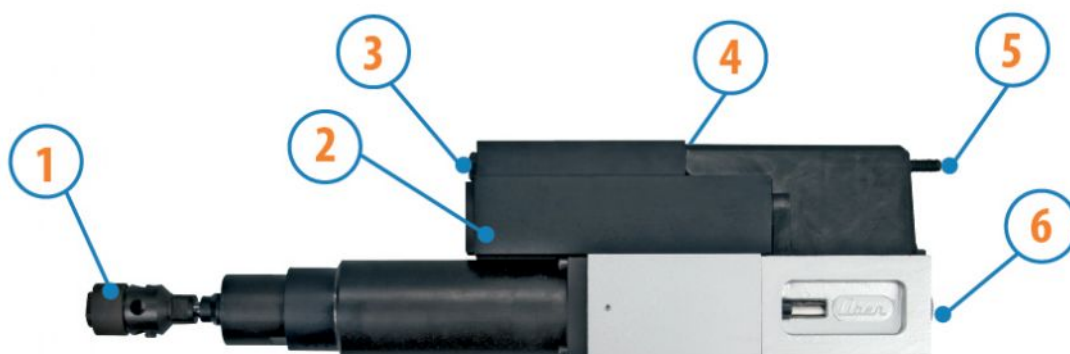


GEWINDESCHNEIDEINHEIT

Gewindeschneideinheit UMLG

Datenblatt

UMLG8



- 1. Futter
- 2. Öldynamische Bremse
- 3. Einstellschraube der Geschwindigkeit des gebremsten Hubs
- 4. Mikroschalter für die Umschaltung des Rücklaufs der Einheit
- 5. Einstellanschlag des Mikroschalters für die Hubumkehr
- 6. Motoreingang

Produktdatenblätter

Modell	UMLG8
Bestellnr.	8601008
Leerlaufdrehzahl - rechts	295
Leerlaufdrehzahl - links	590
Futter Verbindung	B10
Leistung bei Stahl (Richtwert)	M4-M10
Gesamthub - mm	50
Gebremster Hub - mm	50
Vorschub-kraft - Kg	100
Leistung - Watt	285
Leistung - HP	0,38
Gewicht - Kg	8
Luftanschluss	1/4 GAS
Schlauch - ø min mm	8