EINBAU-GEWINDEBOHRER SERIE MG-MP-MTR

SERIE MTR - Umsteuerbar

WATT: 740 / VERBRAUCH: 1100 Nl/1"

Datenblatt
MTR6-B16



1. Futter
2. Abholbereich
3. Lufteinlass
4. Luftauslass

Produktdatenblätter

Umsteuerbar - Modell	MTR6-B16
Umsteuerbar - Bestellnr.	8305535
Leerlaufdrehzahl - U/min	500
Drehmoment Nm - Nm	38
Leistung bei Stahl	M16
Futterverbindung	B16
Futterbestellnr.	3731004

Formularfunktionen

Die in der Tabelle angeführten Modelle werden normalerweise in Form von zylindrischem Gehäuse, wie im Foto dargestellt, und mit angezeigtem Anschluss geliefert.
Auf Anfrage sind für die Modelle der Serie MTR und das Modell MP 100 die Ausführungen mit Umsteuer und Steuerventil am Lufteinlass verfügbar.
DREHRICHTUNGSUMKEHR MIT MOTORUMSTEUERUNG
Der Motor ist umsteuerbar und muss an ein Umsteuerventil angeschlossen werden.
Der Befehl des Ventils bestimmt den rechtsläufigen Drehsinn zum Gewindeschneiden und den linksläufigen zum Lösen.
Die Drehzahl im Lösen stimmt mit der des Gewindeschneidens überein.