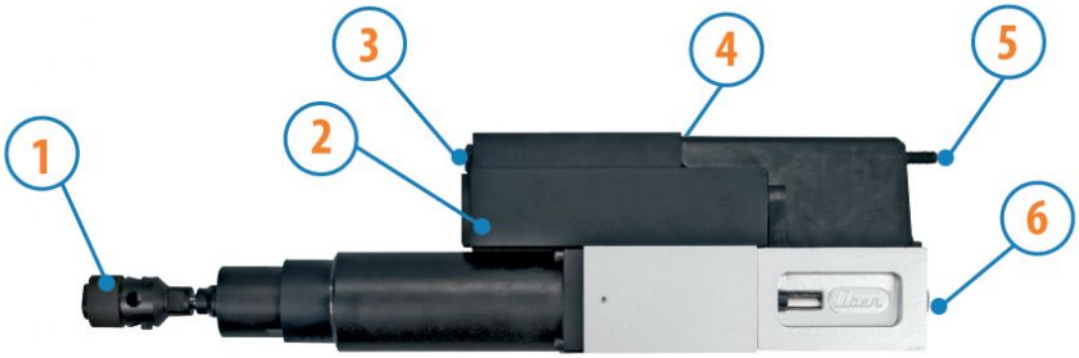
GEWINDESCHNEIDEINHEIT

Gewindeschneideinheit UMLG

Datenblatt
UMLG8



1. Futter
2. Öldynamische Bremse
3. Einstellschraube der Geschwindigkeit des gebremsten Hubs
4. Mikroschalter für die Umschaltung des Rücklaufs der Einheit
5. Einstellanschlag des Mikroschalters für die Hubumkehr
6. Motoreingang

Produktdatenblätter

Modell	UMLG8
Bestellnr.	8601008
Leerlaufdrehzahl - rechts	295
Leerlaufdrehzahl - links	590
Futter Verbindung	B10
Leistung bei Stahl (Richtwert)	M4-M10
Gesamthub - mm	50
Gebremster Hub - mm	50
Vorschub-kraft - Kg	100
Leistung - Watt	285
Leistung - HP	0,38
Gewicht - Kg	8
Luftanschluss	1/4 GAS
Schlauch - ø min mm	8