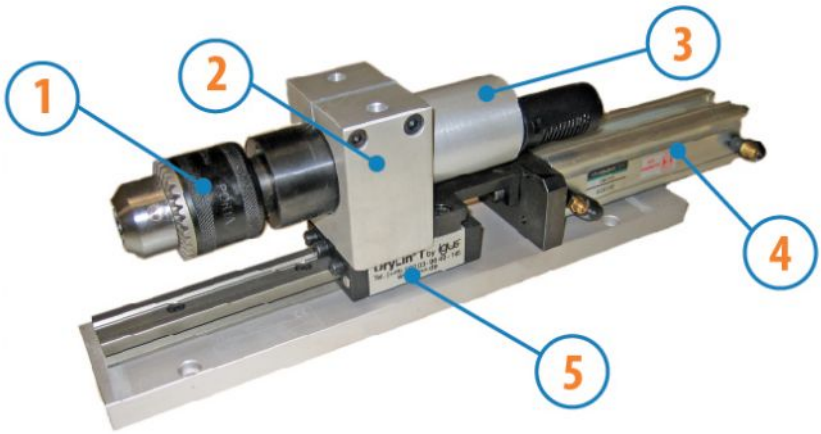
Bohreinheiten

Datenblatt
UFM

Modulare Bohreinheiten UFM

Die Einheiten sind bereits mit Motor und Schlüsselbohrfutter ausgestattet. Auf Wunsch können sie mit ER-Spannzangenhalter ausgerüstet werden.



1. Futter
2. Motorträger
3. Motor
4. Automatischer Kolben
5. Lineare Führung

Beschreibung

Zum Bohren von Aluminium, PVC, verschiedenen Holzarten, dünnen Blechen usw. Die Bohreinheit besteht im Wesentlichen aus einem Schlitten und einem Druckluftmotor. Zur Ermittlung der geeigneten Einheit stehen mehrere Möglichkeiten zur Wahl: drei Arten von Schlitten mit einem Hub von 25, 50 bzw. 100 mm; auf diese Schlitten können wiederum verschiedene Druckluftmotoren in drei Leistungsstufen montiert werden: 190, 430 und 480 W. Jede Einheit kann sodann mit Endlagensensoren zur Steuerung über
Pneumatik oder SPS ausgestattet werden. Auf Wunsch stehen Bremsregler und
Pneumatikschaltungen für die Betätigung einer oder mehrerer Einheiten zur Verfügung.

Produktdatenblätter

Modell	UFM
Hub - mm	50
Bestellnr.	8602016