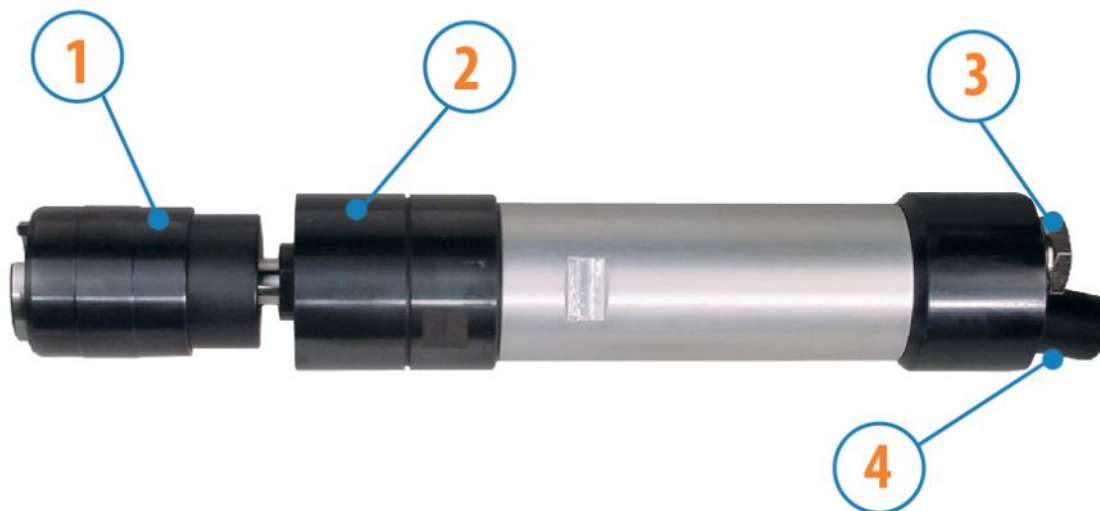


## EINBAU-GEWINDEBOHRER SERIE MG-MP-MTR

SERIE MTR - Umsteuerbar

WATT: 740 / VERBRAUCH: 1100 NI/1"

Datenblatt  
**MTR1**



- 1. Futter
- 2. Abholbereich
- 3. Lufteinlass
- 4. Luftauslass

### Produktdatenblätter

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Umsteuerbar - Modell     | MTR1    |
| Umsteuerbar - Bestellnr. | 8305526 |
| Leerlaufdrehzahl - U/min | 100     |
| Drehmoment Nm - Nm       | 180     |
| Leistung bei Stahl       | M30     |
| Futterverbindung         | B16     |
| Futterbestellnr.         | 3731004 |

### Formularfunktionen

Die in der Tabelle angeführten Modelle werden normalerweise in Form von zylindrischem Gehäuse, wie im Foto dargestellt, und mit angezeigtem Anschluss geliefert.

Auf Anfrage sind für die Modelle der Serie MTR und das Modell MP 100 die Ausführungen mit Umsteuer und Steuerventil am Lufteinlass verfügbar.

#### DREHRICHTUNGSUMKEHR MIT MOTORUMSTEUERUNG

Der Motor ist umsteuerbar und muss an ein Umsteuerventil angeschlossen werden.

Der Befehl des Ventils bestimmt den rechtsläufigen Drehsinn zum Gewindeschneiden und den linksläufigen zum Lösen.

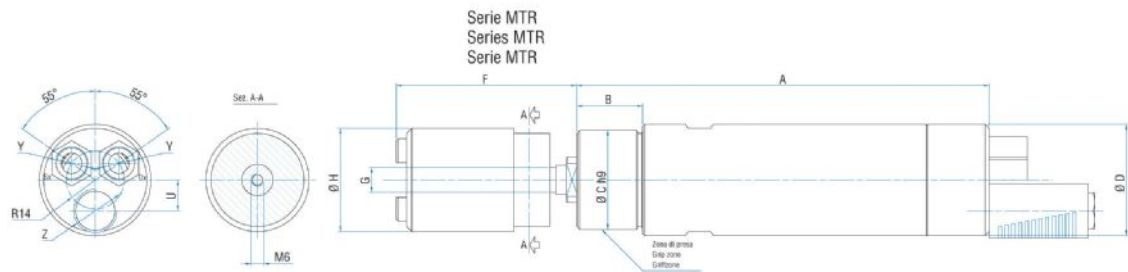
Die Drehzahl im Lösen stimmt mit der des Gewindeschneidens überein.

EINBAU-GEWINDEBOHRER SERIE  
MG-MP-MTR

SERIE MTR - Umsteuerbar  
WATT: 740 / VERBRAUCH: 1100 NI/1"

Datenblatt  
MTR1

Gesamtabmessungen



| Schablone | Code    | A   | A1 | B  | C  | D  | D1   | F    | G   | H    | U  | V | Y        | Z        |
|-----------|---------|-----|----|----|----|----|------|------|-----|------|----|---|----------|----------|
| MTR1      | 8305526 | 265 | 82 | 67 | 60 | 54 | 67,5 | 91,3 | B16 | 50,8 | 15 | / | 3/8" GAS | 1/2" GAS |