

Stabschleifer - Für Schaftwerkzeuge

Serie SEL

WATT: 150 / RPM: 26000

(*) Richtwert - Abluft hinten.

Datenblatt
SEL102



Beschreibung

In das Schleifmaschinen- programm ist die fünfzigjährige Erfahrung von OBER bei der Entwicklung und Herstellung von Druckluftwerkzeugen eingeflossen. Diese Maschinen werden insbesondere wegen ihrer Robustheit und des optimalen Gewicht- /Leistungsverhältnisses geschätzt. Aus dem reichhaltigen Programm an Gerad-, Vertikal-, Winkel- und Bandschleifern kann das passende Modell für die jeweiligen Anforderungen in den verschiedenen Einsatzbereichen ausgewählt werden. Abgerundet wird das Programm durch eine Reihe von Zubehör zum Bürsten, Entgraten, Gravieren, Vor- und Glanzpolieren auf jedem Material. Bei den Winkel- und Vertikalschleifern kommen ausgesparte Schleifscheiben mit Loch- Ø 22 und Topfbürsten zum Einsatz. Sie sind mit Schutzhauben, Sicherheitshebel gegen unbeabsichtigtes Einschalten, schallgedämpftem und schwenkbarem Abluftanschluss versehen. Bei den Modellen SM30, SM31, SV330, SV331, SV440 e SV441 ist eine Vorrichtung vorgesehen, die die Scheibendrehzahl konstant hält und den Luftverbrauch im Leerlauf senkt. Dank der Vielseitigkeit der Modelle eignen sich die Maschinen für sämtliche Bearbeitungen in der Industrie; auf Wunsch können sie mit Staubabsaugsystemen ausgerüstet werden.

Produktdatenblätter

Modell	SEL102
Bestellnr.	8100519
STD-Spannzange - ø mm	3/6
Zusatzzange - ø mm	Stahl
Scheibe (*) - max ø mm	20
Länge - mm	157
Gehäuse - ø mm	30
Gewicht - kg	0,25
Luftanschluss	1/4" GAS
Schlauch - ø min mm	6
Luftverbrauch - NI/min	220

Stabschleifer - Für Schaftwerkzeuge

Serie SEL

WATT: 150 / RPM: 26000

(*) Richtwert - Abluft hinten.

Datenblatt

SEL102

Gesamtabmessungen

