

Stabschleifer - Für Schaftwerkzeuge

Serie MIS

WATT: 75 / RPM: 60000

(*) Richtwert - Abluft hinten.

Datenblatt
MIS



Beschreibung

In das Schleifmaschinen- programm ist die fünfzigjährige Erfahrung von OBER bei der Entwicklung und Herstellung von Druckluftwerkzeugen eingeflossen. Diese Maschinen werden insbesondere wegen ihrer Robustheit und des optimalen Gewicht- /Leistungsverhältnisses geschätzt. Aus dem reichhaltigen Programm an Gerad-, Vertikal-, Winkel- und Bandschleifern kann das passende Modell für die jeweiligen Anforderungen in den verschiedenen Einsatzbereichen ausgewählt werden. Abgerundet wird das Programm durch eine Reihe von Zubehör zum Bürsten, Entgraten, Gravieren, Vor- und Glanzpolieren auf jedem Material. Bei den Winkel- und Vertikalschleifern kommen ausgesparte Schleifscheiben mit Loch- Ø 22 und Topfbürsten zum Einsatz. Sie sind mit Schutzhauben, Sicherheitshebel gegen unbeabsichtigtes Einschalten, schallgedämpftem und schwenkbarem Abluftanschluss versehen. Bei den Modellen SM30, SM31, SV330, SV331, SV440 e SV441 ist eine Vorrichtung vorgesehen, die die Scheibendrehzahl konstant hält und den Luftverbrauch im Leerlauf senkt. Dank der Vielseitigkeit der Modelle eignen sich die Maschinen für sämtliche Bearbeitungen in der Industrie; auf Wunsch können sie mit Staubabsaugsystemen ausgerüstet werden.

Produktdatenblätter

Stabschleifer - Für Schaftwerkzeuge

Serie MIS

WATT: 75 / RPM: 60000

(*) Richtwert - Abluft hinten.

Modell	MIS
Bestellnr.	8100514
STD-Spannzange - ø mm	3
Zusatzzange - ø mm	1,6-2,35
Scheibe (*) - max ø mm	10
Länge - mm	170
Gehäuse - ø mm	18
Gewicht - kg	0,15
Luftanschluss	1/8" GAS
Schlauch - ø min mm	4
Luftverbrauch - NI/min	150

Datenblatt
MIS

Gesamtabmessungen

