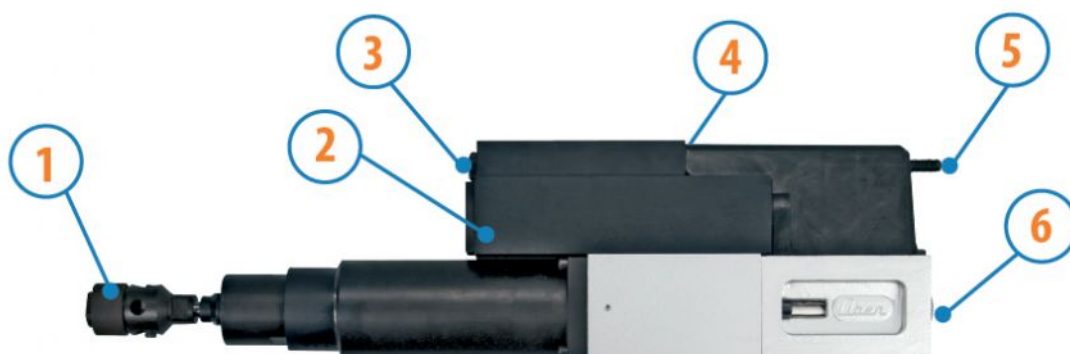


## GEWINDESCHNEIDEINHEIT

Gewindeschneideinheit UMLG

Datenblatt

**UMLG7**



1. Futter
2. Öldynamische Bremse
3. Einstellschraube der Geschwindigkeit des gebremsten Hubs
4. Mikroschalter für die Umschaltung des Rücklaufs der Einheit
5. Einstellanschlag des Mikroschalters für die Hubumkehr
6. Motoreingang

### Produktdatenblätter

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| Modell                            | UMLG7   |
| Bestellnr.                        | 8601007 |
| Leerlaufdrehzahl - rechts         | 400     |
| Leerlaufdrehzahl - links          | 800     |
| Futter Verbindung                 | B10     |
| Leistung bei Stahl<br>(Richtwert) | M4 - M8 |
| Gesamthub - mm                    | 50      |
| Gebremster Hub - mm               | 50      |
| Vorschub-kraft - Kg               | 100     |
| Leistung - Watt                   | 285     |
| Leistung - HP                     | 0,38    |
| Gewicht - Kg                      | 8       |
| Luftanschluss                     | 1/4 GAS |
| Schlauch - ø min mm               | 8       |